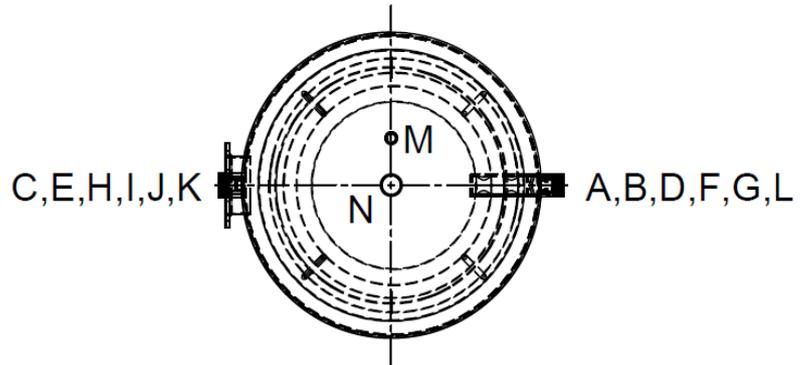
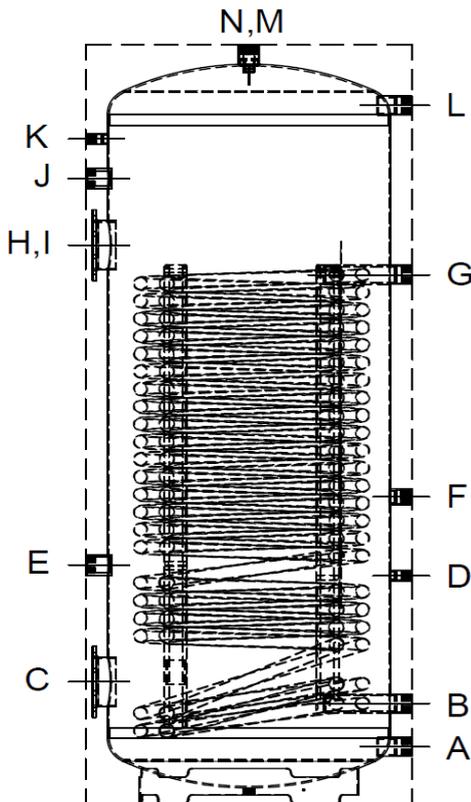


Chauffe-eau

WWS 607.1 - 1009.1



Hauteur à partir du bord inférieur de l'anneau

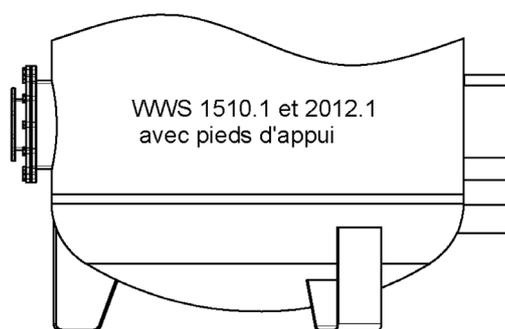
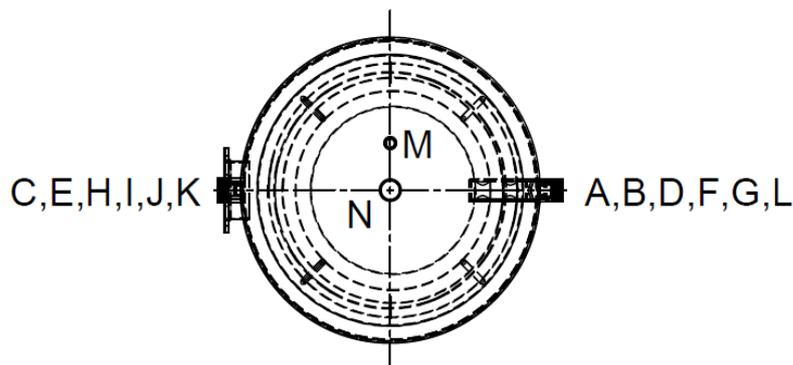
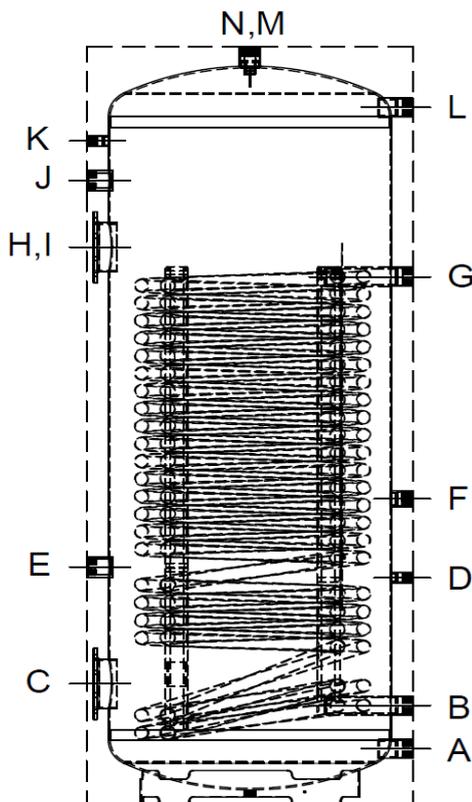
Montage corps de chauffe électrique pour bride avec anode au magnésium

* avec bride intermédiaire prémontée

Type		WWS 607.1		WWS 808.1		WWS 1009.1	
Contenu net	Litres	509		769		846	
Diamètre sans isolation / Diamètre avec isolation	mm	-	760	790	990	790	990
Hauteur sans isolation / Hauteur avec isolation	mm	-	1930	1940	1990	2140	2190
Hauteur de basculement	mm	2090		2000		2190	
Longueur max. du corps chauffe électrique	mm	500		690		690	
Poids	kg	244		327		367	
Surface de l'échangeur de chaleur	m ²	6.5		7.5		9	
Perte de réchauffement	W	96		113		117	
Pertes de chaleur	Wh/24h	2304		2712		2808	
Classe énergétique		C		C		C	
Isolation	mm	PU 50		PU 95		PU 95	
démontable isolation / manteau en plastique		non	oui	oui	oui	oui	oui
Pression de service / essai eau	bar	6	12	6	12	6	12
Température de service max.	°C	95		95		95	
Couple de serrage de la bride	Nm	35		35		35	
SSIGE-Nr.		2008-6976		2008-6976		2008-6976	
Matériau		Acier		Acier		Acier	
Hauteurs de raccordements et dimensions							
A) Manchon eau froide	mm	145	1 ¼"	175	2"	175	2"
B) Manchon charge retour	mm	255	1 ¼"	290	1 ½"	290	1 ½"
C) Bride inférieure (Ø intérieur / Ø extérieur)	mm	310	120/180	365	*120/180	365	*120/180
D) Manchon sonde	mm	580	½"	490	½"	490	½"
E) Manchon anode de magnésium	mm	607	1 ¼"	705	1 ¼"	705	1 ¼"
F) Manchon circulation	mm	780	1"	705	1"	705	1"
G) Manchon charge entrée	mm	1345	1 ¼"	1290	1 ½"	1490	1 ½"
H) Bride supérieure (Ø intérieur / Ø extérieur)	mm	1420	120/180	1370	120/180	1570	120/180
I) Manchon anode de magnésium	mm	1420	1 ¼"	1370	1 ¼"	1570	1 ¼"
J) Manchon anode de magnésium	mm	1590	1 ¼"	1550	1 ¼"	1750	1 ¼"
K) Manchon thermomètre	mm	1690	½"	1650	½"	1850	½"
L) Manchon eau chaude	mm	1775	1 ¼"	1765	2"	1965	2"
M) Manchon sonde	mm	1930	½"	1940	½"	2140	½"
N) Manchon purge	mm	1930	1 ¼"	1940	1 ¼"	2140	1 ¼"
Longueur anode magnésium en bas / en haut (2x)	mm	320	520	520	700	520	700

Chauffe-eau

WWS 1209.1 - 2012.1



Hauteur à partir du bord inférieur des pieds de la base

Montage corps de chauffe électrique pour bride avec anode au magnésium

* avec bride intermédiaire prémontée

Type	Litres	WWS 1209.1		WWS 1510.1		WWS 2012.1	
Contenu net		1147		1330		1809	
Diamètre sans isolation / Diamètre avec isolation	mm	900	1155	1000	1250	1100	1350
Hauteur sans isolation / Hauteur avec isolation	mm	2190	2260	2160	2230	2350	2420
Hauteur de basculement	mm	2260		2230		2430	
Longueur max. du corps chauffe électrique	mm	790		790		900	
Poids	kg	460		531		621	
Surface de l'échangeur de chaleur	m ²	9		10		12	
Perte de réchauffement	W	150		163		175	
Pertes de chaleur	Wh/24h	3600		3912		4200	
Classe énergétique		C		C		C	
Isolation	mm	EPS 110		EPS 110		EPS 110	
démontable isolation / manteau en plastique		oui	oui	oui	oui	oui	oui
Pression de service / essai eau	bar	6	12	6	12	6	12
Température de service max.	°C	95		95		95	
Couple de serrage de la bride	Nm	35		35		35	
SSIGE-Nr.		2008-6976		2008-6976		2008-6976	
Matériau		Acier		Acier		Acier	
Hauteurs de raccordements et dimensions							
A) Manchon eau froide	mm	200	2"	280	2"	290	2"
B) Manchon charge retour	mm	315	1 ½"	405	1 ½"	400	1 ½"
C) Bride inférieure (Ø intérieur / Ø extérieur)	mm	390	*120/180	515	*120/180	520	*120/180
D) Manchon sonde	mm	515	½"	625	½"	640	½"
E) Manchon anode de magnésium	mm	730	1 ¼"	845	1 ¼"	850	1 ¼"
F) Manchon circulation	mm	730	1"	835	1"	850	1"
G) Manchon charge entrée	mm	1515	1 ½"	1655	1 ½"	1505	1 ½"
H) Bride supérieure (Ø intérieur / Ø extérieur)	mm	1595	120/180	1445	120/180	1580	120/180
I) Manchon anode de magnésium	mm	1595	1 ¼"	1445	1 ¼"	1580	1 ¼"
J) Manchon anode de magnésium	mm	1775	1 ¼"	1745	1 ¼"	1800	1 ¼"
K) Manchon thermomètre	mm	1875	½"	1880	½"	1960	½"
L) Manchon eau chaude	mm	1990	2"	1880	2"	2060	2"
M) Manchon sonde	mm	2190	½"	2160	½"	2350	½"
N) Manchon purge	mm	2190	1 ¼"	2160	1 ¼"	2350	1 ¼"
Longueur anode magnésium en bas / en haut (2x)	mm	700	1000	700	1000	700	1000